1/3,AB/1 (Item 1 from file: 351)
DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2001 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

010145269

WPI Acc No: 1995-046521/199507

XRAM Acc No: C95-020937 XRPX Acc No: N95-036742

Gas seal structure of fuel battery – uses sheet like gasket stuck to marginal and end face part of cell consisting of pair of gas diffusion $% \left(1\right) =\left(1\right) +\left(1\right)$

electrodes on either side of electrolyte film Patent Assignee: MITSUBISHI JUKOGYO KK (MITO) Number of Countries: 001 Number of Patents: 002

Patent Family:

Patent No Applicat No Date Week Kind Date Kind JP 6325777 19941125 JP 93108347 19930510 199507 B Α Α JP 3068365 B2 20000724 JP 93108347 19930510 200040 Α

Priority Applications (No Type Date): JP 93108347 A 19930510 Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 6325777 A 3 H01M-008/02

JP 3068365 B2 3 H01M-008/02 Previous Publ. patent JP 6325777

Abstract (Basic): JP 6325777 A

The gas seal structure of a fuel battery is formed by a pair of sheet like gaskets (14a,14b) placed above and below a cell (11).

cell consists of a pair of gas diffusion electrodes (13a,13b) placed on $\$

either side of a solid state macro molecule electrolyte film (12).

sheet like gasket is stuck to the marginal part and the end face part $\ensuremath{\mathsf{part}}$

of the cell.

 ${\tt ADVANTAGE}$ - Prevents leakage of gas from gas diffusion electrode.

Improves productivity.

Dwg.1/2

(19)日本国特許庁 (JP)

四公開特許公報(A)

F I

(川)特許出願公開番号

特開平6-325777

(43)公開日 平成6年(1994)11月25日

(51) Int. Cl. 5

HOIM 8/02

8/10

識別記号

庁内整理番号

S 9444-4K

9444-4K

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全3頁)

(21)出願番号

特願平5-108347

(22)出顧日

平成5年(1993)5月10日

(71)出願人 000006208

三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目5番1号

(72)発明者 谷 俊宏

長崎県長崎市飽の浦町1番1号 三菱重工

業株式会社長崎造船所内

(72)発明者 加幡 達雄

長崎県長崎市飽の浦町1番1号 三菱重工

業株式会社長崎造船所内

(72)発明者 久留 長生

長崎県長崎市飽の浦町1番1号 三菱重工

業株式会社長崎造船所内

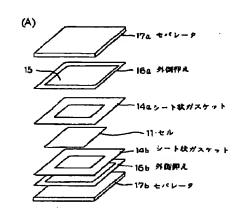
(74)代理人 弁理士 鈴江 武彦

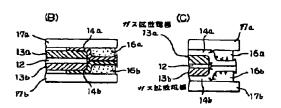
(54)【発明の名称】燃料電池のガスシール構造体

(57) 【要約】

【目的】この発明は、セルをセパレータで挟み積層化する際のリークを防止するとともに、セルが柔軟性を持つ際にセルの一方のガス拡散電極から他方のガス拡散電極へのガスリークを防止することを目的とする。

【構成】固体高分子電解質膜(12)とこの固体高分子電解質膜(12)の両面に配置されたガス拡散電極(13a,13b) からなる燃料電池発電体(11)と、前記燃料電池発電体(11)の両主面側に夫々配置され、前記燃料電池発電体(11)の縁部よりはみ出す大きさをもつシート状ガスケット(14a,14b)の外側に夫々配置され、該ガスケット(14a,14b)を外側から燃料電池発電体(11)の縁部及び端面部に密着させる外側押さえ手段とを具備することを特徴とする燃料電池のガスシール構造体。





(2)

特開平6-325777

【特許讃求の範囲】

【請求項1】 固体高分子電解質膜とこの固体高分子電 解買膜の両面に配置されたガス拡散電極からなる燃料電 池発電体と、前記燃料電池発電体の両主面側に夫々配置 され、前記燃料電池発電体の縁部よりはみ出す大きさを もつシート状ガスケットと、前記シート状ガスケットの 外側に夫々配置され、該ガスケットを外側から燃料電池 発電体の緑部及び端面部に密着させる外側押え手段とを 具備することを特徴とする燃料電池のガスシール構造

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、固体高分子電解質膜 を用いる燃料電池のガスシール構造体に関する。

[0 0 0 0 2]

【従来の技術】従来、固体高分子電解質膜を用いる燃料 電池では、セル端部に液状のシール剤を塗布・乾燥させ た後にセパレータに挟み込んで締め付けることにより、 ガスのリークを防止していた。これを、図2(A)。

(B) を参照して説明する。図2 (A) は、固体高分子 20 図、図1 (C) は積層化したガスシール構造体における 電解質膜1を上下からガス拡散電極2,3で挟んだセル 4 を示す。まず、このセル4の側面、上部周縁部、下部 周縁部にシール剤5を塗布し(図2(B)参照)、セル 4の端部からのガスリークを図った。

[00031

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、図2

(B) のようにシール剤5を塗布した状態では図2

(C) に示す如く、シール剤 5 を塗布したセル4 を上下 のセパレータ6,7で挟んで積層化する際、シール剤5 とセパレータ6、7の当たりが悪く、リークが生じる。 【0004】そこで、リークを防止するためにはシール 剤5を均一にムラなく塗布し乾燥する必要があった。ま た、セル4が柔軟性を持つ際はシール剤5とセル端部が 接することができず、例えばガス拡散電極3内を透過し てきたガスの他方のガス拡散電極2側へのガスリークを 止めることができない(図2(D)参照)。

【0005】この発明はこうした事情を考慮してなされ たもので、セルをセパレータで挟み積層化する際のリー クを防止するとともに、セルが柔軟性を持つ際にセルの 一方のガス拡散電極から他方のガス拡散電極へのガスリ 40 ークを防止しえる燃料電池のガスシール構造体を提供す ることを目的とする.

[0006]

【課題を解決するための手段】この発明は、固体高分子 電解質膜とこの関体高分子重解質膜の両面に配置された ガス拡散電極からなる燃料電池発電体と、前記燃料電池 発電体の両主面側に夫々配置され、前記燃料電池発電体 の縁部よりはみ出す大きさをもつシート状ガスケット と、前記シート状ガスケットの外側に夫々配置され、該 ガスケットを外側から燃料電池発電体の縁部及び端面部 50 固体高分子電解質膜12の上下面側に配置されたガス拡散

に密着させる外側押え手段とを具備することを特徴とす る燃料電池のガスシール構造体である。

【0007】この発明において、外側押え手段として は、図1に示す如く互いに分離した外側押えとセパレー 夕から構成されるもの、あるいは外側押えとセパレータ とが一体になったものが挙げられる。

[0008]

【作用】この発明において、シート状ガスケットでセル を挟み外側押え手段で押えることによって、セルと外側 10 押え手段間によるリークを防止できる。また、シート状 ガスケットにせん断力を与えセル端面方向に曲げ、セル 端面に密着させることによって隙間が無くなり、セルの ガス拡散電極内を透過してきたガスのリークを防止でき る.

[0009]

【実施例】以下、この発明の一実施例を図1 (A)~ (C)を参照して説明する。ここで、図1 (A) はこの 実施例に係る燃料電池のガスシール構造体の展開図、図 1 (B) は積層化したガスシール構造体の要部の断面 力の発生状態を示す説明図である。図中の符番11は、矩 形状の燃料電池発電体(セル)である。このセルロは、 固体高分子電解質膜11と、この固体高分子電解質膜12の 上下面側に夫々配置されたガス拡散電極13a、13bから 構成されている。前記セル川の両主面側には、セル川の 縁部よりはみ出す大きさをもつ厚さ0.5mmのシート状 ガスケット14a、14bが配置されている。前記シート状 ガスケット14a, 14bの外側には、前記セルロの外径よ り大きい穴15をもつ外側押え16a、16bが夫々配置され 30 ている。これら外側押え16a, L6bは、前記シート状ガ スケット14a、14bをセル端部に押し付けるためのもの であり、ある程度弾性をもたせたものを使用する。前記 外側押え16a, 16bの外側には、セパレータ17a, 17b が配置されている。ここで、前記外側押え及びセパレー 夕により外側押え手段が構成されている。

【0010】この実施例では、外側押え16a, 16bをセ バレータ17a, 17bで挟み圧縮することにより、図1 (C) 中に示した矢印方向に力を発生させるようにし

た。前記シート状ガスケット14a, 14bは、セル!!の端 部及び外側押え16a, 16bによってせん断応力を受け、 セル端面に密着する。

【0011】なお、図示しないが、セパレータの外側に はフランジなど(図示せず)を配置し、ポルト・ナット にて締め付けた構造になっている。また、図1(A)は 単一のセルの場合を示すもので、一般的にはセパレータ とセルとを交互に積層し、ポルト・ナットにて締め付け たスタック構造になっている。

【0012】上記実施例に係る燃料電池のガスシール構 造体は、図1に示す如く、固体高分子電解質膜12及び該 (3)

特開平6-325717

電極13a、13bからなる矩形状のセルⅡと、前記セルⅡ の両主面側に配置された厚さ 0.5mmのシート状ガスケ ット14a、14bと、前記シート状ガスケット14a、14 6の外側に配置された、前記セル11の外径より大きい 六15をもちかつある程度弾性をもつ外側押え16a, 16b と、前記外側押え16a, 16bの外側に配置されたセパレ ータ17a、17bとを具備し、外側押え16a、16bをもセ パレータ17a、17bで挟み圧縮することにより、図1 (C) 中に示した矢印方向に力を発生させるように構成 されている。従って、従来のセルのようにシール剤を塗 10 造体における力の発生状態を示す説明図この発明の一実 布する必要がないため、生産性が向上する。また、柔軟 なシート状ガスケット14a, 14bを用いてセル川の縁部 と端面部を挟み、更にそのシート状ガスケット14a、14

bに外側押え16a、16bによりせん断をかけてシールす る構成であるため、ガスのリークを確実に防止できる。 【0013】なお、上記実施例では、シート状ガスケッ トとして厚さ 0.5mmのものを使用したが、これに限ら ず、ガスケットの柔軟性が大きい場合は更に厚いものを 選定すればよい。

[0014]

【発明の効果】以上詳述したようにこの発明によれば、 セルをセパレータで挟み積層化する際のリークを防止す

るとともに、セルが柔軟性を持つ際にセルの一方のガス 拡散電極から他方のガス拡散電極へのガスリークを防止 しえ、更に生産性を向上しえる燃料電池のガスシール構 造体を提供できる.

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例に係る燃料電池のガスシー ル構造体の説明図であり、図1(A)はガスシール構造 体の展開図、図1 (B) は積層化したガスシール構造体 の要部の断面図、図1 (C) は積層化したガスシール構 施例の全体構成を示すプロック図。

【図2】従来のセルの説明図であり、図2 (A) はセル の斜視図、図2(B)は同セルにシール剤を付けた状態 の説明図、図2(C)は同セルをセパレータで挟み積層 化する際のリークの状況を示す説明図、図2(D)は同 セルが柔軟性を持つ場合のガスリークの状況を示す説明

【符号の説明】

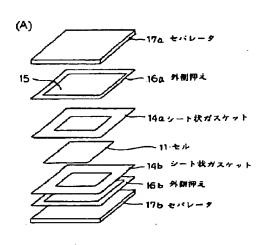
ロ…セル、

12…固体高分子電

解質膜、13a, 13b…ガス拡散電極、 b…シート状ガスケット、16a、16b…外側押え、

17a, 17b…セパレータ。

(図1)



[図2]

